



## СПЕЦИФИКАЦИИ НА ТЕХНОЛОГИЯТА – ВАКУУМНО ЛЕЕНЕ

Точност	±0.3% (не повече от ± 0.3 mm за размери под 100 mm)
Количество	25 качествени детайла(зависи от сложността на детайла и използвания материал)
Максимални размери за детайл	В зависимост от Вакуумната Камера/Камерата под налягане – 50x30x30 cm
Минимална дебелина на стената	0,75mm, за най-добри резултати се препоръчва 1,5mm
Външен вид на повърхностите	Перфектен външен вид съпоставим с шприцвани детайли
Възможност за дообработка	Боядисване в определен точен цвят(RAL)



## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Мерна единица	TC - 800	PR - 2900	UPX - 8400	PR -777	F - 180	PR - 2000	TC - 873	PX - 212	WC - 784
Density	g/cm <sup>3</sup>	1,11	1,17	N/A	1,16	N/A	1,15	1,129	N/A	1,05
Tensile Strength	MPa	6,100 psi	78 Mpa	2 - 17 Mpa	32 Mpa	N/A	56 Mpa	3 430 psi	40 Mpa	6.650 psi
Tensile Modulus	MPa	190 000 psi	2900 MPa	N/A	1000 Mpa	N/A	1850 Mpa	106 000 psi	N/A	260 000 psi
Flexural Strength	MPa	9,250 psi	119 Mpa	N/A	35 Mpa	34 Mpa	80 Mpa	5 510 psi	80 Mpa	11 000 psi
Elongation at Break	%	8	7	390 - 550	35		5	20	25	65
Flexural Modulus	N/mm <sup>2</sup>	230 000 psi	2900 MPa	N/A	900 Mpa	1130 Mpa	2000 Mpa	139 000 psi	1 200 Mpa	320 000 psi
Shore D/A-hardness		75 D	86 D	30 - 95 A	75 D	74 D1	80 D	74 D	68 - 76 D1	82 D
Heat Distortion Temp	°C	85	92	N/A	94	N/A	70	75,6	78	70