

**СПЕЦИФИКАЦИИ НА 3D ПРИНТИРАНЕ – SLS**

Дебелина на слоя	0.06 – 0.12 mm (0.1 mm)
Точност на печат	± 0.3% (minimum of ± 0.3 mm)
Минимана дебелина на стената	0.8 mm.
Максимални размери на работната площ	300 x 300 x 300 mm
Външен вид на повърхностите	Необработените части имат грапава повърхност.
Възможност за дообработка	Частите могат да бъдат боядисвани, шкурени и обработвани на пясъкоструйка.

**ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

	Мерна единица	PA12-L 1600
Density	g/cm <sup>3</sup>	0,95
Tensile Strength	MPa	46
Tensile Modulus	MPa	1602
Flexural Strength	MPa	46,3
Elongation at Break	%	36
Flexural Modulus	MPa	1300
Shore D/A-hardness		N/A
Heat Distortion Temp	°C	83,5