



## СПЕЦИФИКАЦИИ НА 3D ПРИНТИРАНЕ – SLA

Дебелина на слоя	0.025/0.050/0.1 mm.
Точност на печат	± 0.1 mm
Минимална дебелина на стената	0.5 – 1.00 mm.
Максимални размери на работната площ	145 × 145 × 175 mm.
Външен вид на повърхностите	Крайните детайли притежават гладка повърхност.
Възможност за дообработка	При необходимост подлежат на дообработка.



## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Мерна единица	Durable	Tough	Clear	HighTemp	Castable	Flexible
Density	g/cm <sup>3</sup>	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Tensile Strength	MPa	31,8	55,7	65	51,1	11,6	8,5
Tensile Modulus	MPa	1,26	2,7	2,8	3,6	2,2	N/A
Flexural Strength	MPa	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Elongation at Break	%	49	24	6,2	2	13	85
Flexural Modulus	N/mm <sup>2</sup>	0,82	1,6	2,2	3,3	N/A	N/A
Shore D/A-hardness		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	80 – 85A
Heat Distortion Temp	°C	43,3	48,5	49,7	289	N/A	N/A