

**СПЕЦИФИКАЦИИ НА 3D ПРИНТИРАНЕ – Poly Jet**

Дебелина на слоя	0.016 mm.
Точност на печат	0.1 – 0.3 mm.
Минимална дебелина на стената	1.00 mm.
Максимални размери на работната площ	490 x 390 x 200 mm.
Външен вид на повърхностите	Крайните детайли притежават гладка повърхност.
Възможност за дообработка	При необходимост подлежат на дообработка.

**ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

	Мерна единица	VeroWhite
Density	g/cm ³	N/A
Tensile Strength	MPa	49,8
Tensile Modulus	MPa	N/A
Flexural Strength	MPa	74,6
Flexural Modulus	N/mm ²	2137
Shore D/A-hardness		83 D
Heat Distortion Temp	°C	47,6